



# Auflex GS Shrink XTFS O

Stand: 09.08.2018

## BESCHREIBUNG

Der Gewebeschrumpfschlauch **Auflex GS Shrink XTFS O** besteht aus PET-Multifilamenten und schrumpfenden Monofilamenten aus Polyolefin. Er weist eine deutlich erhöhte Abriebbeständigkeit auf und zeichnet sich durch ein sehr gutes Schrumpfverhalten aus.

Die innovative Fertigungstechnik, die optimale Werkstoffabstimmung, das einzigartige Verhältnis zwischen Hochleistungs-Schutzgarnen und schrumpfenden Garnen führen auch bei engen Radien zu optimalen Schrumpfergebnissen. Ein Ausfransen der Schnittkante wird durch unseren Laserschnitt verhindert.

Der Schutzschlauch besticht durch seine extrem hohe Gewebestabilität auf den zu schützenden Bauteilen. Auch auf Ladeluftleitungen bietet er nach einer sehr hohen Anzahl an Pulsungen hervorragenden mechanischen Schutz.

## EINSATZBEREICHE

- Motorraum
- Servoleitungen
- Ölleitungen
- Ladeluftleitungen
- Kühlwasserleitungen
- Hydraulikleitungen

Ø NORMAL GRÖÖE* (MM)	Ø GESCHRUMPFT (MM)	EMPFOHLENER Ø ANWENDUNGS - BEREICH (MM)
8	4	4 - 6
12	6	6 - 9
20	10	10 - 15
25	12,5	12,5 - 18
30	15	15 - 22
34	17	17 - 25
40	20	20 - 30
50	25	25 - 37
55	27,5	27,5-43
60	30	30 - 45

\*weitere Nenngößen auf Anfrage

## EIGENSCHAFTEN

- Material: PET Multifilamente+ schrumpfende Polyolefin Monofilamente
- Betriebstemperatur -40°C bis +125°C (3.000h)
- Betriebstemperatur -40°C bis +150°C (1.000h)
- Verarbeitungstemp. +180°C bis +230°C
- Schrumpffaktor 2:1 min.
- Lagertemperatur +60°C max.
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Hoch abriebbeständig
- Geringes Gewicht, hohe Flexibilität
- Halogenfrei

EIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	ERGEBNIS
Abriebbeständigkeit	LV 312-3 (ISO 6722)	>= 5.000 Zyklen (Klasse E)
	PSA D441959	144.000 Zyklen (Einstufung 5)
	GME 8618	500 Zyklen
	TL 52668	144.000 Zyklen
Brennverhalten	FMVSS 302 (DIN 75200)	Brenngeschwindigkeit <= 100 mm / min (Kategorie C)
Schrumpfverhalten	ISO 6722	<= 10 %
Aufprallverhalten	PSA D421245	Keine Beschädigungen (C/200/50/-30°C)
	LV 312-3	Keine Beschädigungen (700/1200g bei -40°C)
Hydrolysebeständigkeit	GME 00053	Erfüllt
Thermische Alterung	GMW 14327 / ISO 188 Methode B	Erfüllt (125°C / 240 h)
	GME 00052	Erfüllt (175°C / 24 h)
	Fiat 9.91220	Erfüllt (150°C / 240 h)
Fogging	VW 50180	Erfüllt (<= 2 mg)
Emission	VW 50180	Erfüllt (<= 50 µg C/G)
Ozonbeständigkeit	PSA D411100	Erfüllt

#### LIEFERFORM

- Lasergeschnittene Längen in Kartonagen
- Meterware auf Kartonspulen
- Etikettierung nach VDA-Empfehlung
- Kundenspezifisch nach Absprache