Auflex GS Snap 70PET

BESCHREIBUNG

Auflex GS Snap 70PET bietet neue Möglichkeiten im fertigungstechnischen Umgang mit technischen Schutzprodukten.

Ein dicht gewobenes Band aus PET Monofil– und Multifil-Fasern wird durch ein spezielles Verfahren in eine dauerhafte offene Röhrenform mit überlappenden Enden fixiert und ermöglicht somit exzellenten mechanischen Schutz und verhindert zusätzliche Klappergeräusche noch besser.

Die Möglichkeit, das Schutzprodukt auch **nachträglich** an beliebiger Stelle aufzubringen erlaubt die modulare Fertigung und somit eine hochflexible Fertigungsplanung.

EINSATZBEREICHE

- Kabelsatz
- Rohrleitungen
- Seilzüge
- Gestänge
- Schlauchleitungen

EIGENSCHAFTEN

- Material: PET Monofil- + Multifilfasern
- Einsatztemperatur –55°C bis +150°C
- Hoher mechanischer Schutz
- Geringes Gewicht, geringes Volumen
- Hohe Flexibilität
- Offene, überlappende Röhrenform
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Brandklasse (DIN 5510 Teil 1+2)
- Schwer entflammbare Ausführung auf Anfrage
- 100% recyclierbar

LIEFERFORM

- Ultraschallgeschnittene Längen in Kartonagen
- Gebündelte Stränge in Kartonagen
- Standardfarbe: schwarz
- Kundenspezifisch nach Absprache

NENNGRÖßE	EMPFOHLENER	
	Ø MIN.	Ø MAX.
5	3	5
8	5	8
10	8	10
13	10	13
16	13	16
19	16	19
25	22	25
29	26	29
32	29	32
38	32	44
50	44	50

* weitere Nenngrößen auf Anfrage

EIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	ERGEBNIS
Abriebbeständigkeit	LV 312-3 (ISO 6722)	>= 1.000 Zyklen (Klasse D)
	PSA 9645870999E	>= 1.000 Zyklen (Klasse 2)
Brennverhalten	FMVSS 302 (DIN 75200)	Selbstverlöschend (Kategorie B)
		Brennbarkeitsklasse S4
	DIN 5510-2	Rauchgasentwicklung SR2
		Tropfbarkeitsklasse ST2
Schrumpfverhalten	ISO 6722	<= 7%
Aufprallverhalten	PSA D421245	Keine Beschädigungen (C/200/50/-30°C)
	LV 312-3	Keine Beschädigungen (700/1200g bei –40°C)
Rauchgastoxizität	NF F 16-101 NF F 16-102/STM-S-001	F2
	DIN 5510-2 (DIN EN ISO 5659-2)	Erfüllt (Anhang C)
Sauerstoffindex	NF F 16-101/NF F 16-102/STM-S-001	I3
Hydrolysebeständigkeit	GME 00053	Erfüllt
Thermische Alterung	LV 312-2	Erfüllt (240 Std. bei 175°C)
		Erfüllt (3.000 Std. bei 150°C)
Heißwasserstrahlprüfung	LV 312-3	Erfüllt (keine Risse oder Beschädigungen)
Fogging	VW 50180	Erfüllt (<= 2 mg)
Emission	VW 50180	Erfüllt (<= 50 µg C/G)