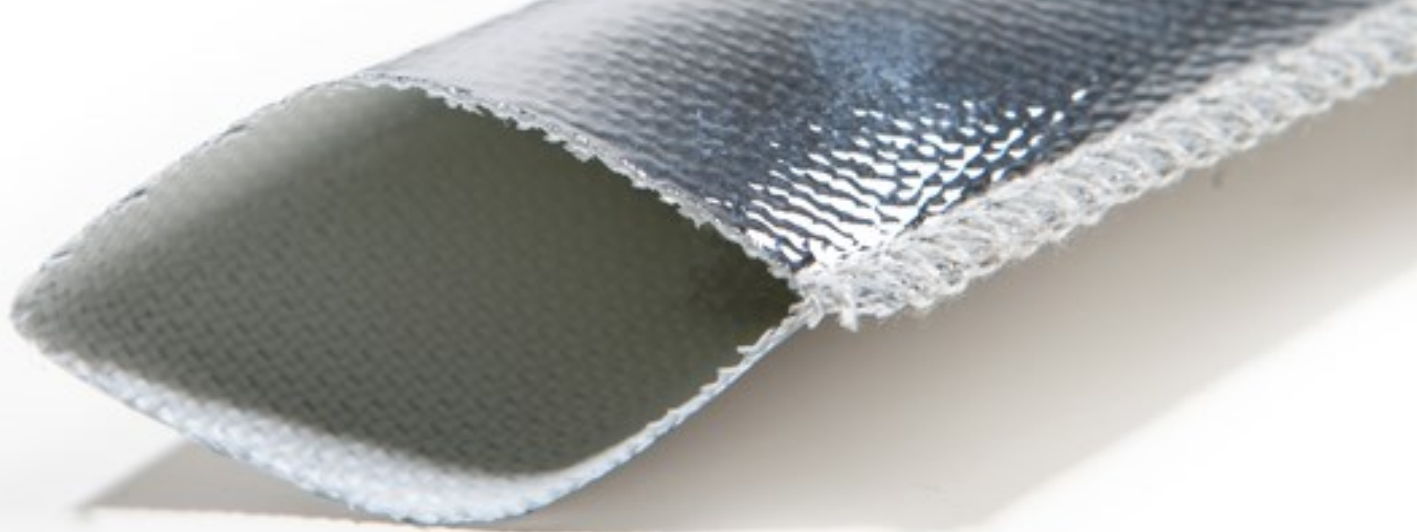




Auglas Stitch 215GFAL

Stand: 22.11.2017

BESCHREIBUNG

Enge Platzverhältnisse, Leistungssteigerung, motornahe Komponenten, Abgasnormen und weitere Trends in der Agregatentwicklung verursachen zunehmend „hot spots“ durch Hitzeabstrahlung.

Auglas Stitch 215GFAL ist ein genähter hitzereflektierender Schutzschlauch. Als Werkstoff wird ein 0,2 mm starkes Glasfasergewebe mit einer aufkaschierten Aluminiumfolie verwendet.

Es ermöglicht so selektiven Schutz dort, wo Schläuche, Leitungen und Kabel vor Strahlungshitze geschützt werden müssen.

Durch ein spezielles Verfahren wird das Zerfasern der Schnittkanten weitgehend vermieden. Die genähte Herstellungsart erlaubt eine einfache und kostengünstige Fertigung der benötigten Durchmessergrößen.

EINSATZBEREICHE

- Motorraum
- Bereich Abgas-System
- Bereich Katalysator
- Bereich AGR
- Leitungen
- Kabelsatz

EIGENSCHAFTEN

- Material: Glasfasergewebe mit Aluminiumfolie
- Materialstärke: 0,2 mm
- Dauertemperaturbeständig von -55°C bis +250°C
- Reflektiert Strahlungshitze bis 1000°C
- Weitere Materialstärken auf Anfrage
- Geringes Gewicht und Volumen
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Kein Zerfasern der Schnittkanten
- Nicht brennbar

NENNGRÖÖE (MM)

10	45
15	50
20	60
25	65
30	70
35	75

LIEFERFORM

- Geschnittene Längen in Kartonagen
- Meterware auf Trommeln
- Etikettierung nach VDA-Empfehlung
- Kundenspezifisch nach Absprache

EIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	ERGEBNIS
Brennverhalten	FMVSS 302 / DIN 75200 / DIN 54333	Nicht brennbar (Kategorie A)
Thermische Alterung	Diverse Vorschriften	Erfüllt (240 Std. bei 275°C) Erfüllt (3.000 Std. bei 250°C)
Hitzeabschirmung	In Anlehnung an SAE J2302	Erfüllt
Chemische Prüfungen (Medienbeständigkeit)	VW 80000	Erfüllt